

## 1. REGLEUR DECOLLETAGE –DECOLLETAGE JURASSIEN

### Activités:

- Charger les programmes
- Mettre en place et régler les outils sur les machines
- Assurer les opérations liées à l'usinage des pièces
- Effectuer le contrôle dimensionnel et d'état de surface

### Savoirs :

- |   |     |
|---|-----|
| 1. Connaître les principes du décolletage                               | 4/4 |
| 2. Connaître les principes des côtes tolérancées                        | 4/4 |
| 3. Connaître les techniques d'usinage et les vitesses de coupe          | 4/4 |
| 4. Connaître les caractéristiques et le fonctionnement des machines     | 4/4 |
| 5. Connaître les instruments de mesure et de contrôle                   | 4/4 |
| 6. Connaître la lecture de plan   | 4/4 |
| 7. Connaître les processus de réglage de géométrie machines             | 4/4 |
| 8. Connaître les différents modes de chargement /déchargement programme | 4/4 |
| 9. Connaître la programmation   | 4/4 |

### Savoir-faire: (20)

- |   |      |
|---|------|
| 1. Maitriser les cinématiques des machines                                  | 4/4  |
| 2. Régler des machines  | 4/4  |
| 3. Repérer les retouches d'un programme                                     | 4/4  |
| 4. Rentrer les données outils et centrer les outils                         | 4/4  |
| 5. Apporter un support technique aux opérateurs                             | 4/4  |
| 6. Démonter, changer les outils   | 4/4  |
| 7. Ranger les outils des séries précédentes                                 | 4/4  |
| 8. Mettre en poste un opérateur après démarrage séries                      | 4/4  |
| 9. Valider un démarrage série   | 4/4  |
| 10. Créer une gamme d'usinage / plan  | 3/4) |
| 11. Gérer des problèmes éventuels d'usinage                                 | 4/4  |
| 12. Calculer un temps de fabrication  | 3/4  |
| 13. Apporter les idées d'amélioration de processus, outillage, productivité | 3/4  |
| 14. Proposer des solutions techniques                                       | 3/4  |
| 15. Programmer les équipements  | 4/4  |
| 16. Réaliser les contrôles  | 4/4  |
| 17. Réaliser les corrections dynamiques                                     | 4/4  |
| 18. Monter les machines   | 4/4  |
| 19. Analyser une non-conformité et engager des actions correctives          | 4/4  |

### Savoir-Etre:

- |  |     |
|--|-----|
| 20. Respecter et faire respecter les règles qualité, hygiène et sécurité | 4/4 |
| 21. Etre autonome et réactif   | 4/4 |
| 22. Apporter des solutions   | 4/4 |
| 23. Savoir travailler en équipe  | 4/4 |
| 24. Savoir passer des consignes  | 4/4 |
| 25. Savoir anticiper   | 4/4 |
| 26. Etre ordonné   | 4/4 |
| 27. Savoir expliquer   | 4/4 |
| 28. Prendre des décisions  | 4/4 |
| 29. Se conformer à des processus rigoureux                               | 4/4 |
| 30. Etre assidu au poste   | 4/4 |

## 2. OPERATEUR DECOLLETAGE –DECOLLETAGE JURASSIEN

### Activités:

Mettre en place et régler les outils sur les machines  
Assurer les opérations liées à l'usinage des pièces  
Effectuer le contrôle dimensionnel et d'état de surface

### Savoirs: (15)

- |   |     |
|---|-----|
| 1. Connaître les principes du décolletage                               | 3/4 |
| 2. Connaître les principes des côtes tolérancées                        | 3/4 |
| 3. Connaître les techniques d'usinage et les vitesses de coupe          | 3/4 |
| 4. Connaître les caractéristiques et le fonctionnement des machines     | 3/4 |
| 5. Connaître les instruments de mesure et de contrôle                   | 3/4 |
| 6. Connaître la lecture de plan   | 3/4 |
| 7. Connaître les processus de réglage de géométrie machines             | 3/4 |
| 8. Connaître les différents modes de chargement /déchargement programme | 2/4 |
| 9. Connaître la lecture de programme                                    | 3/4 |

### Savoir-faire: (20)

- |  |     |
|--|-----|
| 1. Maitriser les cinématiques des machines                                 | 2/4 |
| 2. Régler des machines   | 2/4 |
| 3. Repérer les retouches d'un programme                                    | 2/4 |
| 4. Rentrer les données outils et centrer les outils                        | 3/4 |
| 5. Démonter, changer les outils  | 3/4 |
| 6. Ranger les outils des séries précédentes                                | 4/4 |
| 7. Valider un démarrage série  | 3/4 |
| 8. Gérer des problèmes éventuels d'usinage                                 | 2/4 |
| 9. Apporter les idées d'amélioration de processus, outillage, productivité | 3/4 |
| 10. Proposer des solutions techniques                                      | 3/4 |
| 11. Réaliser les contrôles   | 4/4 |
| 12. Réaliser les corrections dynamiques                                    | 4/4 |
| 13. Monter les machines  | 3/4 |
| 14. Analyser une non-conformité et engager des actions correctives         | 3/4 |

### Savoir-Etre:

- |   |     |
|---|-----|
| 1. Respecter et faire respecter les règles qualité, hygiène et sécurité | 4/4 |
| 2. Etre autonome et réactif   | 4/4 |
| 3. Apporter des solutions   | 4/4 |
| 4. Savoir travailler en équipe  | 4/4 |
| 5. Savoir passer des consignes  | 4/4 |
| 6. Savoir anticiper   | 4/4 |
| 7. Etre ordonné   | 4/4 |
| 8. Savoir expliquer   | 4/4 |
| 9. Prendre des décisions  | 4/4 |
| 10. Se conformer à des processus rigoureux                              | 4/4 |
| 11. Etre assidu au poste  | 4/4 |